

Атлантик Лансон

СМАЗКА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ



О продукте

Смазка Атлантик Лансон — водная дисперсия специально подготовленного графита с правильно подобранным гранулометрическим составом. Благодаря графиту и набору присадок дисперсия образует стабильное однородное покрытие при распылении на поверхность. Как результат распыления продукт образует на штампе черную графитовую пленку с отличными смазочными и адгезионными свойствами, которая улучшает качество течения металла при высокотемпературной деформации благодаря высокой чистоте и гранулометрическому составу графита.

Область применения

- для горячей штамповки и прессования деталей из сплавов цветных и черных металлов, в том числе из стали, нержавеющей стали, титана и никеля.
- для использования с молотами в штамповочных прессах с несколькими штампами и изготовления деталей методом глубокой штамповки иковки или тиснения.
- для использования в гидравлических, механических, винтовых, фрикционных, кривошипных прессах.

В высокой концентрации может использоваться для глубокой штамповки, а при низкой — для оттиска штампованных заготовок с плоской формы.



на 30%

Увеличение срока службы инструмента деформации



3 млн колесных пар
Выпущено благодаря смазке



15 решений
Для увеличения вашей эффективности

Состав

Смазки марки Атлантик Лансон представляют собой водные системы твердых смазочных компонентов с сбалансированным комплексом антикоррозионных, антифрикционных, адгезионных и пленкообразующих добавок. Является концентратом, который нужно доводить до необходимой консистенции путем разбавления водой.

Мы предоставим весь наш опыт к вашим услугам.



Росильбер

+7 (812) 608-9000

marketing@rossilber.com

Преимущества

- Снижает силу трения и облегчает скольжение металла по контакту
- Обеспечивает хорошее заполнение гравюры штампа
- Уменьшает износ инструмента
- Теплоизолирует инструмент и снижает теплопередачу между изделием и прессом
- Уменьшает окисление металла и потерю легирующих элементов, снижает окалинообразование
- Предотвращает схватывание и налипание металла на инструмент и облегчает извлечение
товой поковки из штампа
- Высокий показатель адгезии
- Хорошая стабильность суспензии
- Полностью безвреден
- Обладает хорошими разделительными свойствами
- Не вызывает коррозию
- Подходит для широкого диапазона качества воды, материалов и технологических параметров
- Уменьшает нагрузки при горячем прессовании металла давлением, что приводит к снижению напряжения
внутри оснастки и сокращению поломок

Нанесение

Смазка может быть разбавлена водой в пропорции от 1:0,5 до 1:10 в зависимости от необходимого уровня свойств, материала и применения. Оптимальная степень разбавления водой определяется опытным путем. Обычно смазки разводятся в баках, а далее переносятся в стационарные или переносные установки распыления. Разведенная смазка за счет хорошей стабильности может храниться в баках без перемешивания в течение 6-24 часов и наноситься на горячий штамп посредством стандартных операций распыления, образуя ровную пленку, обеспечивающую наилучшие результаты. Эффективность смазок дляковки и штампковки существенно зависит от толщины и равномерности слоя смазки на поверхности контакта. Толщину и равномерность смазочного слоя регулируют плотностью суспензии, вязкостью, настройкой распылителей и форсунок, изменением давления воздуха и расхода смазки.

Характеристики

Параметры	Результаты
Плотность при 20°C, г/мл	1,10
Внешний вид	Водная дисперсия от темно-серого до черного цвета
Жидкость-носитель	Вода
Твердые смазывающие вещества	графит
Водородный показатель (pH), ед. pH	11
Содержание твердых смазочных веществ, %	16-21 Зависит от условий заказчика

Поставки

Продукция поставляется в еврокубах объемом 1000 л.

Итог

Благодаря смазке марки «Атлант Лансон» отштамповано более 3-х миллионов колесных пар для железнодорожных путей сообщения.

Мы предоставим весь наш опыт к вашим услугам.



Росильбер

+7 (812) 608-9000

marketing@rossilber.com