

# Атлантик Лансон

СМАЗКА ДЛЯ КОЛЕСОПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

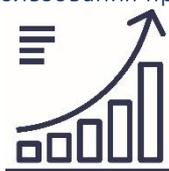


## О продукте

Смазка Атлантик Лансон — водная дисперсия специально подготовленного графита с правильно подобранным гранулометрическим составом. Благодаря графиту и набору присадок дисперсия образует стабильное однородное покрытие при распылении на поверхность. Как результат распыления продукт образует на штампе черную графитовую пленку с отличными смазочными и антиадгезионными свойствами, которая улучшает качество течения металла при высокотемпературной деформации благодаря высокой чистоте и гранулометрическому составу графита.

## Область применения

- для процессов глубокой штамповки железнодорожных колес на прессопрокатных линиях (ППЛ) SMS-Eu-timco, Shuler и др. при осадке, штамповке и прокатке, калибровке черного колеса
- для использования с молотами и прессами (кривошипными или ковочными) за счет баланса смазывающих и разделительных свойств
- для использования при обработке алюминиевых, медных сплавов и производстве крупных поковок



В 2,5 раза

Увеличение стойкости инструмента деформации



На 50 %

Снижение расходного коэффициента



3 млн колесных пар  
Выпущено благодаря смазке

## Состав

Смазки марки Атлантик Лансон представляют собой водные системы твердых смазочных компонентов с сбалансированным комплексом антикоррозионных, антифрикционных, адгезионных и пленкообразующих добавок. Является концентратом, который нужно доводить до необходимой консистенции путем разбавления водой.

Мы предоставим весь наш опыт к вашим услугам.



Росильбер

+7 (812) 608-9000

marketing@rossilber.com

#### Преимущества

- Увеличивает стойкость инструмента деформации на формовочном прессе усилием 9-10 тнс на 25%
- Обеспечивает хорошее заполнение гравюры штампа, улучшает степень заполнения калибра на 6,7 %
- Уменьшает износ инструмента
- Уменьшает количество возврата колес на механическую обработку на 10,4 % и брака по геометрии в 2 раза
- Предотвращает схватывание и ускоряет штамповку до 40 сек./цикл
- Отсутствие запаха и загрязнения воздуха рабочей зоны
- Теплоизолирует инструмент и снижает теплопередачу между изделием и прессом
- Уменьшает окисление металла и потерю легирующих элементов, снижает окалинообразование
- Предотвращает схватывание и налипание металла на инструмент и облегчает извлечение готовой поковки из штампа
- Высокий показатель адгезии
- Хорошая стабильность суспензии
- Обладает хорошими разделительными свойствами
- Не вызывает коррозию
- Подходит для широкого диапазона качества воды, материалов и технологических параметров
- Уменьшает нагрузки при горячем прессовании металла давлением, что приводит к снижению напряжения внутри оснастки и сокращению поломок

#### Нанесение

Смазка может быть разбавлена водой в пропорции от 1:0,5 до 1:10 в зависимости от необходимого уровня свойств, материала и применения. Оптимальная степень разбавления водой определяется опытным путем. Обычно смазки разводятся в баках, а далее переносятся в стационарные или переносные установки распыления. Разведенную смазку за счет хорошей стабильности может храниться в баках без перемешивания в течение 6-24 часов и наноситься на горячий штамп посредством стандартных операций распыления, образуя ровную пленку, обеспечивающую наилучшие результаты. Эффективность смазок для колесопрокатных производств существенно зависит от толщины и равномерности слоя смазки на поверхности контакта. Толщину и равномерность смазочного слоя регулируют плотностью суспензии, вязкостью, настройкой распылителей и форсунок, изменением давления воздуха и расхода смазки.

#### Характеристики

| Параметры                               | Результаты  |
|---|---|
| Плотность при 20°C, г/мл                | 1,11  |
| Внешний вид                             | Водная дисперсия от темно-серого до черного цвета |
| Жидкость-носитель                       | Вода  |
| Твердые смазывающие вещества            | графит  |
| Водородный показатель (pH), ед. pH      | 11  |
| Содержание твердых смазочных веществ, % | 16-21<br>Зависит от условий заказчика             |

#### Поставки

Продукция поставляется в еврокубах объемом 1000 л.

#### Итог

Благодаря смазке марки «Атлантик Лансон» отштамповано более 3-х миллионов колесных пар для железнодорожных путей сообщения.

**Мы предоставим весь наш опыт к вашим услугам.**



**Росильбер**

+7 (812) 608-9000

marketing@rossilber.com